

# Cutmaster® 60i

## La nueva frontera de la tecnología del plasma

# THERMAL DYNAMICS®

UNA MARCA ESAB®



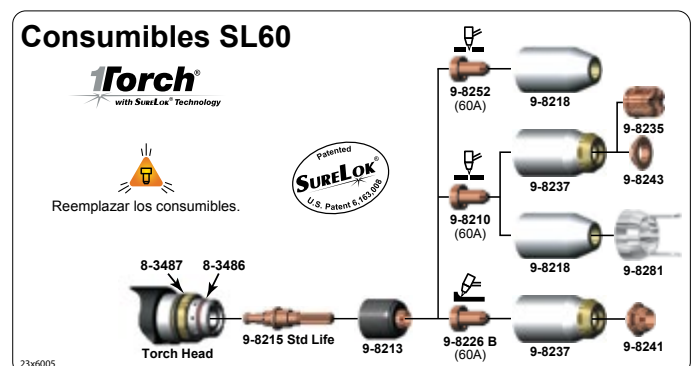
El Cutmaster® 60i con torcha SL60QD™ 1Torch® es la combinación perfecta de conocimientos de usuarios, tecnología avanzada y diseño inteligente. Poderoso y con el coeficiente potencia/peso más alto en su clase, el Cutmaster 60i con torcha SL60QD 1Torch también ofrece la mejor longitud de arco de corte en su clase.

- Potencia nominal de 7.6 kW, ciclo de trabajo 60Amp @ 50%, con detección automática de voltaje múltiple de 208 a 480 V; diseñado para ser duradero y portátil gracias a sus múltiples manijas de sujeción.
- Torcha SL60QD™ 1Torch® con acople rápido ATC® (Advanced Torch Connector). Este modelo permite que usted pueda reemplazar solo el cable de la torcha o bien solo la empuñadura de la misma. (Tecnología patentada SureLok®).
- Capacidad de corte recomendada 16 mm (5/8 in), corte máximo 38 mm (1-1/2 in), capacidad de perforado 16 mm (5/8 in).
- Pantalla de alta visibilidad y gran tamaño con indicador de fin de vida de consumibles y tecnología que optimiza el consumo de gas.
- La mejor garantía en la industria: 3 años de garantía en la fuente de alimentación y 1 año de garantía para la torcha.

### Aplicaciones

- Maquinaria agrícola
- Carrocerías
- Construcción
- Fabricación
- Manufactura en general
- Climatización
- Reparación y mantenimiento
- Escuelas de capacitación

Para más información visite [esab.com](http://esab.com)



# Cutmaster® 60i

## La nueva frontera de la tecnología del plasma

Especificaciones	
Amperaje de salida	De 10 a 60 A, ajuste continuo
Potencia nominal	7.6 kW
Voltaje de circuito abierto (OCV)	300 V
Voltaje de entrada	De 208 a 480 V CA +/- 10 %
Número de fases	Monofásico
Frecuencia de alimentación	50/60 Hz
Ciclo de trabajo nominal	60 A@50% 50 A@60% 40 A@100%
Amperaje	43 A@208 V 39 A@230 V 19 A@480 V
Grado de protección	IP23S
Enchufe y cable de alimentación	2.7 m (9 ft) monofásico 8AWG 3/C con enchufe NEMA 6-50P
Cable de trabajo con pinza de masa	Cable de trabajo #8 de 6 m (20 ft) con conexión de 50 mm
Requisitos de gas	Aire comprimido
Rango de temperatura de funcionamiento	De 0° a 50° C (32° - 122° F)
Presión de entrada	De 6.2 a 8.6 bar máximo (90 a 125 psi)
Requisitos del caudal de aire (corte y repelado)	De 142 a 235 l/s (300 - 500 SCFH / 5 - 8.3 CFM)
Capacidad de filtración de gas de la fuente de alimentación	Partículas de 5 micrones
Corte recomendado	16 mm (5/8 in)
Corte máximo	38 mm (1 1/2 in)
Rango de perforación	16 mm (5/8 in)
Ciclo de trabajo de la torcha	60 A@100% con un caudal de aire de 400 SCFH
Presión de aire de la torcha	5.2 bar (75 psi)
Consumo de aire de la torcha	190 l/s (6.7 CFM)
Torchas para uso con el Cutmaster 60i	SL60QD 1Torch (incluido) SL60/SL100 1Torch SL100 1Torch mecanizado SL100SLV 1Torch automatizado
Dimensiones (L x An x Al)	536 x 199 x 593 mm (21,12 x 7,85 x 14,15 in)
Peso	16.8 kg (37 lbs.)

Especificaciones de corte		
Espesor de la placa	Velocidad de corte recomendada	Velocidad máxima de corte
6 mm (1/4 in)	2030 mm/min (80 in/min)	2794 mm/min (110 in/min)
13 mm (1/2 in)	660 mm/min (26 in/min)	914 mm/min (36 in/min)
16 mm (5/8 in)	480 mm/min (19 in/min)	610 mm/min (24 in/min)
19 mm (3/4 in)	360 mm/min (14 in/min)	Para más especificaciones contacte un representante ESAB
25 mm (1 in)	150 mm/min (6 in/min)	Para más especificaciones contacte un representante ESAB
32 mm (1-1/4 in)	110 mm/min (4 in/min)	Para más especificaciones contacte un representante ESAB
38 mm (1-1/2 in)	< 110 mm/min (4 in/min)	Para más especificaciones contacte un representante ESAB

# Cutmaster® 60i

## La nueva frontera de la tecnología del plasma

### Información para pedidos

Descripción	Código
Cutmaster 60i con soplete SL60QD 1Torch, cable de 6.1 m (20 ft)	0736665
Torchas	Código
Torcha SL60QD con cable de 6.1 m (20 ft) y cabezal de 75°	0736061
Torcha SL60QD con cable de 15.2 m (50 ft) y cabezal de 75°	0736819
Ensamble de agarradera de Torcha SL60QD y cabezal de 75° (sin cables)	0736064
Cable de 6.1 m (20 ft) para SL60QD	0736065
Cable de 15.2 m (50 ft) para SL60QD	Consultar
Torcha SL60 con cable de 6.1 m (20 ft) y cabezal de 75°	0730837
Torcha SL60 con cable de 15.2 m (50 ft) y cabezal de 75°	Consultar
Torcha SL60 con cable de 6.1 m (20 ft) y cabezal de 90°	Consultar
Torcha mecanizada SL100 con cable de 1.5 m (5 f) y cuerpo de 180°	Consultar
Torcha mecanizada SL100 con cable de 3.0 m (10 f) y cuerpo de 180°	Consultar
Torcha mecanizada SL100 con cable de 7.6 m (25 f) y cuerpo de 180°	0731794
Torcha mecanizada SL100 con cable de 15.2 m (50 f) y cuerpo de 180°	0730971

Los paquetes incluyen: Fuente de alimentación 60i Cutmaster, torcha SL60QD de 75° con cable, cable de trabajo de 6.1 m (20 ft) con pinza de masa, juego de partes de repuesto, manual de instrucciones y llave para el filtro.

### Repuestos y partes de desgaste 1Torch

Descripción	Código
Electrodo	0730804
Cartucho de arranque	0730805
Guía de separación	0730827
Copa de protección	0730820
Copa de protección de máxima duración	0730809
Boquilla protectora para repelado	0730836
Boquilla protectora sólo para arrastre	0730826
Deflector para boquilla protectora	0731676
Punta para arrastre (60 A)	0731678
Punta para separación (60 A)	0730825
"A" – Punta para repelado, (40 A), Perfil: Superficial/Angosto	0730832
"B" – Punta para repelado, (50 – 100 A), Perfil: Profundo/Angosto	0730833
"C" – Punta para repelado, (60 – 100 A), Perfil: Moderado/Moderado	0730834
"D" – Punta para repelado, (60 – 120 A), Perfil: Superficial/Amplio	0730835

# Cutmaster® 60i

La nueva frontera de la tecnología del plasma

## Opciones y Accesorios

Descripción	Número de parte
Juego de guías de corte (de lujo)	0736098
Juego de guías de corte en círculo	0733159
Llave para el filtro	Consultar
Extensión para control manual colgante, 7.6 m (25 ft)	Consultar
Extensión de cable, 4.6 m (15 ft)	Consultar
Extensión de cable, 7.6 m (25 ft)	Consultar
Extensión de cable, 15.2 m (50 ft)	0732659
Cubiertas de cuero para cable, 6.1 m (20 ft)	Consultar
Carretilla multipropósito	Consultar
Juego guía de corte con rodillos/para radios	0733158
Control remoto colgante, 6.1 m (20 ft)	Consultar
Juego de filtro de aire de una etapa	Consultar
Guía de corte en línea recta	0733157
Juego de filtro de aire de dos etapas	Consultar
Cable de trabajo #8 con pinza de masa y enchufe de 50 mm	Consultar

## GUÍA DE APLICACIÓN DE PARTES CONSUMIBLES 1TORCH

Para operaciones manuales de corte y repelado con los equipos SL60QD®, SL60® y SL100®.



**CORTE CON TOBERA DE ARRASTRE:** el método preferido para cortar metales de espesores finos de hasta 6 mm (1/4 in). Produce cortes de la más alta calidad con la sangría de corte más estrecha, velocidades de corte más elevadas y poca o ninguna distorsión. El corte por arrastre tradicional estaba limitado a 40 amperes o menos, pero ahora con la tecnología de la serie TRUE Cut Drag Tip™ de Thermal Dynamics es posible cortar con una corriente de hasta 60 amperes. Para obtener mejores resultados, use la copa protectora con la tobera de la torcha en contacto directo con la pieza de trabajo (hasta 60 amperes).



**CORTE POR ARRASTRE CON PROTECCIÓN:** este es un método fácil de usar para cortar con una corriente de 70 a 120 amperes manteniendo una distancia de separación constante. Para metales con un espesor superior a los 6 mm (1/4 in), simplemente arrastre la copa protectora haciendo contacto con la pieza de trabajo. Use el cuerpo de la copa protectora que corresponda con la boquilla protectora de arrastre de acuerdo con el nivel de corriente que esté usando. No se recomienda usar este método para cortar láminas metálicas de bajo espesor.



**CORTE DE SEPARACIÓN:** el método preferido para cortar metales con un espesor superior a 6 mm (1/4 in) y usando niveles de corriente por encima de los 60 amperes. Proporciona la máxima visibilidad y accesibilidad. Copa protectora para corte de separación (con la tobera de la torcha a una distancia de 3 mm [1/8 in] a 6 mm [1/4 in] de la pieza de trabajo). Use el cuerpo de la copa protectora junto con el deflector para extender la vida útil de las partes y mejorar su resistencia al calor. Esta combinación ofrece resultados de corte similares a la copa protectora de una sola pieza, así como facilita cambiar a repelado o a corte por arrastre con protección.



**REPELADO:** un método sencillo para remover metal inclinando la torcha en un ángulo de 35° a 45° y usando una tobera de repelado. Mantener una distancia de separación constante permite que la penetración en la pieza de trabajo sea parcial, eliminando así el metal de la superficie. La cantidad de corriente, la velocidad de avance, la distancia de separación, el ángulo de inclinación y el tamaño de la tobera determinarán la cantidad de material eliminado y el perfil del repelado. Es posible usar el cuerpo de la copa protectora con la boquilla protectora para repelar o con el deflector de protección. También es posible usar la copa protectora de una sola pieza.

### Perfiles de repelado

	Rango de salida	Profundidad	Ancho
<b>Tobera A</b> 	40 A (Máx.)	Superficial	Estrecho
<b>Tobera B</b> 	50-100 A	Profundo	Estrecho
<b>Tobera C</b> 	60-120 A	Intermedio	Intermedio
<b>Tobera D</b> 	60-120 A	Superficial	Ancho
<b>Tobera E</b> 	120 A	Intermedio	Ancho



ESAB / esab.com

